

## Células de carga SAUTER CS P1 · CS Q1 · CS P2



Fig. muestra accesorio opcional SAUTER CE R20, en la tienda de la web encontrará otros accesorios



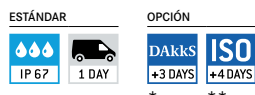
Fig. muestra accesorio opcional dispositivo de tracción SAUTER CE Q12, en la tienda de la web encontrará otros accesorios

CS P2 0,5–7,5 t

CS P2 50–250 kg

### CS P1

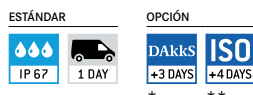
Células de carga “S” de 4 conductores de acero niquelado para mediciones de fuerza y de masa



- Precisión según OIML R60 C3
- Conforme a RoHS
- Protección frente al polvo y las salpicaduras IP67 (según EN 60529), soldado herméticamente
- Acero niquelado
- Áreas de aplicación: para mediciones de fuerzas de tracción y compresión
- Adecuado para balanzas de colgar, de tolva y otros dispositivos de pesaje, así como para mediciones dinamométricas y bancos de pruebas
- Conexión de 4 conductores\*\*\*
- Nota: Ejecución EX o clase de precisión C4 bajo demanda
- Valor característico nominal: 2 mV/V

### CS Q1

Células de carga “S” de 6 conductores de acero niquelado para mediciones de fuerza y de masa



- Precisión según OIML R60 C3
- Conforme a RoHS
- Protección frente al polvo y las salpicaduras IP67 (según EN 60529), encapsulado herméticamente
- Acero niquelado
- Áreas de aplicación: para mediciones de fuerzas de tracción y compresión
- Adecuado para balanzas de colgar, de tolva y otros dispositivos de pesaje, así como para mediciones dinamométricas y bancos de pruebas
- Conexión de 6 conductores\*\*\*
- Valor característico nominal: 2 mV/V

### CS P2

Células de pesaje/células de carga en forma de “S” de acero inoxidable



- Precisión según OIML C3
- Conforme a RoHS
- Protección frente al polvo y las salpicaduras IP68
- Acero inoxidable
- Áreas de aplicación: Medición de peso y fuerza
- Adecuado para balanzas de colgar, básculas de silo, bancos de pruebas y otras básculas diversas
- Conexión de 4 conductores\*\*\*
- Valor característico nominal: 2 mV/V

Modelo	Carga nominal
<b>SAUTER</b>	
CS 25-3P1	25 kg/250 N
CS 50-3P1	50 kg/500 N
CS 100-3P1	100 kg/1 kN
CS 150-3P1	150 kg/1,5 kN
CS 250-3P1	250 kg/2,5 kN
CS 500-3P1	500 kg/5 kN
CS 600-3P1	600 kg/6 kN
CS 750-3P1	750 kg/7,5 kN
CS 1000-3P1	1 t/10 kN
CS 1500-3P1	1.5 t/15 kN
CS 2000-3P1	2 t/20 kN
CS 2500-3P1	2.5 t/25 kN
CS 5000-3P1	5 t/50 kN
CS 7500-3P1	7.5 t/75 kN
CS 10000-3P1	10 t/100 kN
CS 15000-3P1	15 t/150 kN
CS 20000-3P1	20 t/200 kN
CS 30000-3P1	30 t/300 kN

\* hasta máx 500 kg/5 kN,

\*\* hasta máx 25 t/250 kN

Modelo	Carga nominal
<b>SAUTER</b>	
CS 50-3Q1	50 kg/500 N
CS 100-3Q1	100 kg/1 kN
CS 150-3Q1	150 kg/1,5 kN
CS 200-3Q1	200 kg/2 kN
CS 300-3Q1	300 kg/3 kN
CS 500-3Q1	500 kg/5 kN
CS 750-3Q1	750 kg/7,5 kN
CS 1000-3Q1	1 t/10 kN
CS 1500-3Q1	1.5 t/15 kN
CS 2000-3Q1	2 t/20 kN
CS 3000-3Q1	3 t/30 kN
CS 5000-3Q1	5 t/50 kN
CS 6000-3Q1	6 t/60 kN

\* hasta máx 500 kg/5 kN,

\*\* hasta máx 12 t/120 kN

Modelo	Carga nominal
<b>SAUTER</b>	
CS 50-3P2	50 kg/500 N
CS 100-3P2	100 kg/1 kN
CS 250-3P2	250 kg/2,5 kN
CS 500-3P2	500 kg/5 kN
CS 1000-3P2	1 t /10 kN
CS 2000-3P2	2 t/20 kN
CS 5000-3P2	5 t/50 kN
CS 7500-3P2	7.5 t/75 kN

\* hasta máx 500 kg/5 kN

\*\*\* Con los circuitos de medición de 6 hilos, el cable puede ser acortado sin afectar a la compensación de temperatura y al valor característico real. Para los circuitos de medición de 4 hilos la longitud del cable no debe ser cambiada

## Consejo

- Consejo: Encontrará más detalles y la hoja de datos técnicos, así como una amplia gama de accesorios véase internet



**Programa de ajuste CAL:**  
Para el ajuste de la precisión.  
Se precisa de una pesa de ajuste externa



**Bloque de calibración:**  
Estándar para el ajuste o corrección del instrumento de medición



**Peak-Hold-Funktion:**  
Registro del valor máximo dentro de un proceso de medición



**Modo escaneo:**  
Registro y visualización en la pantalla continuo de datos de medición



**Push y Pull:**  
El instrumento de medición puede registrar fuerzas de tracción y de compresión



**Medición de longitud:**  
Registra las dimensiones geométricas de un objeto de ensayo o la longitud de movimiento de un proceso de verificación



**Función enfoque:**  
Aumenta la precisión de la medición de un instrumento dentro de un rango de medición determinado



**Memoria interna:**  
Para que se guarden de forma segura los valores de medición en la memoria del aparato



**Interfaz de datos RS-232:**  
Para conectar medidor a una impresora, ordenador o red



**Profibus:**  
Para la transmisión de datos, por ejemplo, entre balanzas, células de medición, controladores y dispositivos periféricos a grandes distancias. Adecuado para una transmisión de datos segura, rápida y tolerante a fallos. Menos susceptible a las interferencias magnéticas.



**Profinet:**  
Permite un intercambio de datos eficiente entre los dispositivos periféricos descentralizados (balanzas, células de medición, instrumentos de medición, etc.) y una unidad de control (controlador). Especialmente ventajoso cuando se intercambian valores medidos complejos, información sobre dispositivos, diagnósticos y procesos. Potencial de ahorro gracias a la reducción de los tiempos de puesta en marcha y a la posibilidad de integración de los dispositivos



**Interfaz de datos USB:**  
Para conectar en el medidor a una impresora, ordenador u otro periférico



**Interfaz de datos Bluetooth\*:**  
Para la transferencia de datos de la balanza/un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos



**Interfaz de datos WIFI:**  
Para la transferencia de datos de la balanza/un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otros periféricos



**Interfaz de datos infrarrojo:**  
Para conectar un dispositivo de medición a una impresora, ordenador u otro periférico



**Salidas de control (Optoacoplador, E/S digitales):**  
Para conectar relés, lámparas de señales, válvulas, etc



**Interfaz analógica:**  
Para la conexión de un aparato periférico adecuado para el procesado de los valores de medición analógicos



**Salida analógica:**  
Para la salida de una señal eléctrica en función de la carga (por ejemplo, tensión 0 V – 10 V o corriente 4 mA – 20 mA)



**Estadística:**  
El aparato calcula, a partir de los valores de medición almacenados, los datos estadísticos como el valor medio, la desviación estándar etc.



**Software para el ordenador:**  
Para traspasar los valores de medición del aparato a un ordenador



**Impresora:**  
Puede conectarse una impresora al aparato para imprimir los datos de medición



**Interfaz de red:**  
Para la conexión de la balanza/un dispositivo de medición a una red Ethernet



**KERN Communication Protocol (KCP):**  
El protocolo de comunicación de KERN es un conjunto de comandos de interfaz estandarizados para las balanzas de KERN y otros instrumentos que permite activar y controlar todos los parámetros relevantes del aparato. Gracias a este protocolo, los dispositivos de KERN con KCP se pueden integrar con facilidad en ordenadores, controladores industriales y otros sistemas digitales.



**Protocolización GLP/ISO:**  
De valores de medición con fecha, hora y número de serie. Únicamente con impresoras SAUTER



**Unidad de medida:**  
Conmutables mediante p. ej. unidades no métricas. Para más detalles véase Internet



**Medir con rango de tolerancia (función de valor límite):**  
El valor límite superior e inferior son programables. Una señal óptica y acústica acompañan el ciclo de medición, véase el modelo correspondiente



**Protección antipolvo y salpicaduras IPxx:**  
En el pictograma se indica el tipo de protección, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013



**ZERO:**  
Poner la pantalla a "0"



**Alimentación con baterías:**  
Preparada para funcionamiento con pilas. El tipo de batería se indica en cada aparato



**Alimentación con acumulador interno:**  
Juego de acumulador recargable



**Fuente de alimentación de enchufe:**  
230 V/50Hz. De serie estándar en UE. Por pedido especial también estándar para otros países



**Fuente de alimentación integrada:**  
Integrado, 230V/50Hz in UE. 230 V/50Hz estándar en UE. Otros estándares como p. ej. GB, AUS, USA a petición



**Accionamiento motorizado:**  
El movimiento mecánico se realiza mediante un motor eléctrico



**Accionamiento motorizado:**  
El movimiento mecánico se realiza mediante un accionamiento motor síncrono (stepper)



**Fast-Move:**  
Puede registrarse toda la longitud del recorrido mediante un único movimiento de la palanca



**Homologación:**  
Artículos con homologación para la construcción de sistemas legales para el comercio



**Calibración DAkkS:**  
En el pictograma se indica la duración de la calibración DAkkS en días hábiles



**Calibración de fábrica:**  
La duración de la calibración de fábrica se indica en días hábiles en el pictograma



**Envío de paquetes:**  
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días



**Envío de paletas:**  
En el pictograma se indica la duración de la puesta a disposición interna del producto en días

\*La marca con la palabra *Bluetooth*® y los logotipos correspondientes son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso realizado por KERN & SOHN GmbH de esas marcas cuenta con la debida licencia. Otras marcas/denominaciones comerciales son propiedad de los titulares correspondientes.