

Banc d'essai motorisé vertical SAUTER TVM-N · TVM-NL

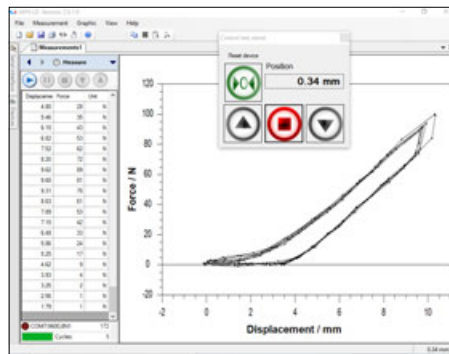


Banc d'essai avec moteur électrique pour les mesures standard

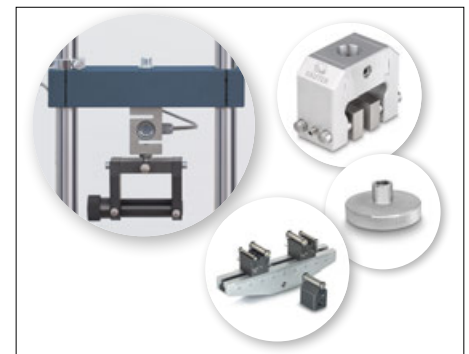


**Tableau de commande de haute gamme**

- affichage de vitesse numérique
- fonction répétition numérique

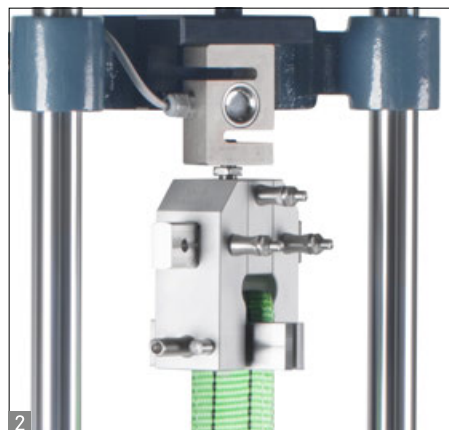


Commande du banc d'essai avec le logiciel de l'ordinateur SAUTER AFH



**Possibilités de fixation solides et flexibles** de nombreux accessoires et pinces de la gamme SAUTER, voir accessoires page 36 et suivantes

## Banc d'essai motorisé vertical SAUTER TVM-N · TVM-NL



### Caractéristiques

- **Fonction de débranchement commandé par la force**, Arrêt test après atteinte d'une charge maximale réglable, seulement en connection avec les dynamomètres SAUTER FH
- Course de déplacement maximale assurée par interrupteurs finals de course électriques
- **Système de mesure linéaire digital, SAUTER LA en série**, pour la lecture de course de mesure avec une lisibilité de 0,01 mm
- **Possibilités de montage particulièrement flexibles** de dynamomètres les plus divers comme par exemple SAUTER FC, FH, FA, FK, FL :
  - **1** Montage direct d'appareils de mesure avec cellule de mesure interne jusqu'à [Max] 500 N (uniquement pour TVM 5000N230N. et TVM 10KN120N.)
  - **2** Montage directe de la cellule de mesure au travers, commençant avec [Max] 1000 N
  - **3** Support pour le dynamomètre de la série SAUTER FH avec cellule externe
- La grande illustration montre le banc d'essai TVM-N avec : dynamomètre SAUTER FH, appareil de mesure de longueur SAUTER LB, colonnes de guidage plus longues ainsi que des supports pour dynamomètre et objets en essai (non compris dans la livraison)

### Caractéristiques techniques

- Exactitude de la vitesse : 3 % du [Max]
- Plan d'encombrement et données techniques, voir le mode d'emploi sur Internet

### Accessoires

- **Système de mesure linéaire digital**, SAUTER LB, SAUTER LB 300-2.
- **Montage du système de mesure linéaire dans LB** sur un banc d'essai SAUTER en usine, SAUTER LB-A02
- **Logiciel de transmission des données de force/temps** avec enregistrement graphique de la courbe de mesure, SAUTER AFH FAST
- **Logiciel de transfert de données force/course** avec enregistrement graphique de la courbe de mesure, uniquement en liaison avec SAUTER LB, SAUTER AFH FD
- **3 Support pour le dynamomètre** de la série SAUTER FH avec cellule de mesure externe, SAUTER TVM-A01
- **Colonnes de guidage plus longues** avec longueur de déplacement identique, jusqu'à 500 mm, SAUTER AFH 18

EN SÉRIE










































OPTION



Modèle	Plage de mesure [Max] N	Plage de vitesse mm/min	Course de déplacement maximale mm	Longueur colonnes de guidage mm
<b>SAUTER</b>				
<b>TVM 5000N230N.</b>	5000	10-230	210	635
<b>TVM 5000N230NL</b>	5000	10-230	210	1135
<b>TVM 10KN 120N.</b>	10000	30-120	210	1135
<b>TVM 20KN 120N.</b>	20000	30-120	210	1135
<b>TVM 30KN70N.</b>	30000	5-70	210	1135

## Pictogrammes

- |   |   |   |
|---|---|---|
|  <p><b>Programme d'ajustage externe (CAL) :</b><br/>pour régler la précision des appareils de mesure. Poids de contrôle externe nécessaire.</p>   |  <p><b>Interface de données Infrarouge :</b><br/>Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques.</p>  |  <p><b>Protection contre la poussière et les projections d'eau – IPxx:</b><br/>le degré de protection est indiqué par le pictogramme. Voir définition dans le glossaire.</p>   |
|  <p><b>Bloc d'étalonnage :</b><br/>serve pour l'ajustage et le bon positionnement de l'appareil de mesure.</p>  |  <p><b>Sorties de commande (coupleur opto-électronique, Digital I/O) :</b><br/>pour raccorder des relais, lampes de signalisation, vannes, etc.</p>  |  <p><b>ZERO :</b><br/>remettre l'affichage à « 0 ».</p>  |
|  <p><b>Fonction Peak-Hold :</b><br/>mesure de la valeur de pic moyennant d'une procédure de mesure</p>  |  <p><b>Interface analogique :</b><br/>pour raccorder un périphérique adapté au traitement analogique des valeurs de mesure</p>   |  <p><b>Fonctionnement avec pile :</b><br/>Préparé pour fonctionner avec piles. Le type de pile est indiqué pour chaque appareil.</p>   |
|  <p><b>Scan-Modus:</b><br/>Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display</p>   |  <p><b>Sortie analogique :</b><br/>pour la sortie d'un signal électrique en fonction de la charge (par ex. tension 0 V – 10 V ou courant 4 mA – 20 mA)</p>   |  <p><b>Fonctionnement avec accu :</b><br/>Ensemble rechargeable.</p>   |
|  <p><b>Push et Pull :</b><br/>le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression.</p>  |  <p><b>Statistiques :</b><br/>l'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.</p>   |  <p><b>Adaptateur secteur :</b><br/>230 V/50 Hz. En série standard UE, sur demande aussi en série GB, AUS ou USA.</p>  |
|  <p><b>Mesure de longueur :</b><br/>saisit les dimensions géométriques d'un objet à contrôler ou la longueur de mouvement d'une procédure de contrôle.</p>  |  <p><b>Logiciel :</b><br/>pour la transmission des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur.</p>   |  <p><b>Bloc d'alimentation :</b><br/>Intégrée, 230 V/50Hz en EU. Sur demande également en standard GB, AUS ou USA.</p>   |
|  <p><b>Fonction de focalisation :</b><br/>augmente la précision de mesure d'un appareil au travers d'une plage de mesure donnée.</p>  |  <p><b>Imprimante :</b><br/>une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure.</p>   |  <p><b>Entraînement motorisé :</b><br/>Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur électrique.</p>  |
|  <p><b>Mémoire interne :</b><br/>pour la sauvegarde des valeurs de mesure dans la mémoire de l'appareil.</p>   |  <p><b>Interface réseau :</b><br/>pour connecter la balance à un réseau Ethernet. Possible chez KERN avec un convertisseur universel RS-232/LAN.</p>  |  <p><b>Entraînement motorisé :</b><br/>Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur synchrone pas-à-pas (stepper).</p>  |
|  <p><b>Interface de données RS-232 :</b><br/>Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou un réseau</p>   |  <p><b>KERN protocole de communication (KCP) :</b><br/>Il est un jeu d'instructions standardisé pour interfaces pour les balances KERN et d'autres instruments. Il permet de consulter et de régler toutes les paramètres pertinentes et fonctions de l'appareil. Les appareils KERN avec KCP sont faciles à intégrer dans les ordinateurs, les commandes industrielles et d'autres systèmes numériques.</p> |  <p><b>Fast-Move :</b><br/>toute la longueur de course peut être mesurée par un seul mouvement de levier.</p>  |
|  <p><b>Profibus :</b><br/>Pour la transmission de données, par exemple entre des balances, des capteurs, des contrôleurs et des appareils périphériques sur de longues distances. Convient pour une transmission de données sûre, rapide et tolérante aux pannes. Moins sensible aux interférences magnétiques.</p> |  <p><b>Protocole selon GLP/ISO :</b><br/>de valeurs de mesure avec date, heure et numéro de série. Uniquement avec les imprimantes SAUTER</p>  |  <p><b>Homologation possible :</b><br/>la durée de la mise à disposition de l'homologation est indiquée par le pictogramme</p>  <p><b>Étalonnage DAKkS :</b><br/>la durée de l'étalonnage DAKkS en jours est indiquée par le pictogramme.</p> |
|  <p><b>Interface de données USB :</b><br/>Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques.</p>  |  <p><b>Unités de mesure :</b><br/>convertibles par touche, par ex. pour passer aux unités non métriques. Plus de détails : voir Internet</p>   |  <p><b>Étalonnage usine :</b><br/>La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme.</p>   |
|  <p><b>Interface de données Bluetooth* :</b><br/>pour la transmission de données de la balance à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques</p>  |  <p><b>Mesure avec zones de tolérance fonction de valeur limite) :</b><br/>les valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables. L'opération est assistée par un signal acoustique ou optique, voir le modèle respectif</p>   |  <p><b>Expédition de colis :</b><br/>La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme.</p>   |
|  <p><b>Interface de données WIFI :</b><br/>pour la transmission de données de la balance à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques.</p>   |   |  <p><b>Expédition de palettes :</b><br/>La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme.</p>  |

**Votre revendeur spécialisé KERN :**